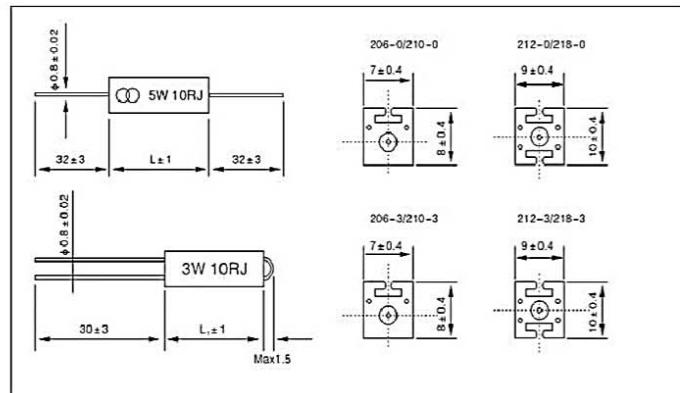


■ 构造图 Construction(mm)



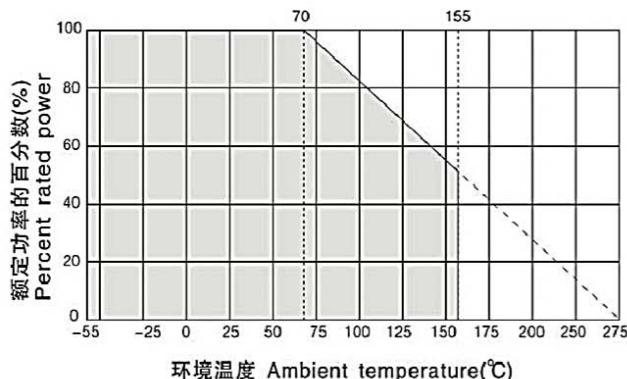
■ 产品特点 Features

- 耐潮湿，耐热性好
- 绝缘性能好，
- 工作温度范围宽
- Moisture-proof, good heat-resistant
- Perfect insulation
- Wide working temperature range

■ 应用范围 Applications

- 适用于电子仪器，设备
- 彩电，音响，充电器等领域
- Applied in electrical instruments and equipments
- Colour TV, audio, charger etc

■ 降功耗曲线 Derating Curve



■ 执行标准 Reference Standards

Q/ATK02-91

■ 技术说明 Technical Specifications

型号 Type	额定功率 Rated Power (W)	外形尺寸 Dimensions(mm)	阻值范围 Resistance Range		误差	温度系数($\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$) Temperature coefficient
			L ₁	最小值 Min		
RV206-0/3	3.0	20	R10	1K5	$\pm 5\%$ $\pm 10\%$	$500 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
RV206-0/3	4.0	25	R10	2K2		
RV206-0/3	6.0	38	R22	3K9		
RV206-0/3	7.0	25	R10	2K2		
RV206-0/3	9.0	38	R33	3K9		
RV206-0/3	11.0	50	1R0	5K6		
RV206-0/3	17.0	75	1R0	10K		

■ 性能指标 Performance

试验项目 Test Item	性能要求 Specifications	试验方法 Test Methods
可焊性	焊料润湿引出端并能自由流动，引出端上锡面积大于95%	235°C ± 5°C , 2s ± 0.5s
短期过负荷	ΔR ≤ ± (1%R ± 0.05Ω)	√10RP 5s
引出端强度	外观无可见损伤 ΔR ≤ ± (1%R ± 0.05Ω)	拉力: 10N, 弯曲: 2次, 扭转: 180度2次
耐焊接热	外观无可见损伤 ΔR ≤ ± (1%R ± 0.05Ω)	260°C ± 5°C 10s ± 0.5s
温度系数	± 250 × 10⁻⁶/°C	GB/T 5729-2003 第4.8条
降功耗	当环境温度由70°C升至275°C时，电阻器允许负荷由额定功率的100%降至0%	
长期寿命	ΔR ≤ ± (5%R ± 0.1Ω) 绝缘电阻 ≥ 1GΩ	1000h, 1.5h通电, 0.5h断电
表面温升	≤ 250°C	施加额定电压，达到热稳定

精密电阻器的测量及使用 Measurement of Precised Resistors

1. 测试环境：温度 $25 \pm 2^\circ\text{C}$ ，相对湿度：60%RH
2. 测试仪器的精度应高于电阻器精度2个等级，比如：电阻精度为0.1%，则测试仪器的精度应等于或高于0.02%。
3. 对于高阻的电阻器测量必须注意环境温度，测试夹具中的支撑架要有良好的绝缘体及屏蔽，测试仪器还应有良好的接地。
4. 对于低阻值电阻器的测量必须采用四端测量法。
5. 在进行电阻器成形或安装时，电阻器的引线根部应严禁受力，焊接温度不要超过 260°C ，焊接时间不得超过3s。

1. Testing environment: $25 \pm 2^\circ\text{C}$, relative: 60%RH .
2. Precision of test apparatus should be at 2 classes higher than resistors tested, for example: If precision of resistor tested at: 0.1%, the precision for testing apparatus will be required at 0.02%.
3. Keep an eye on the stands of testing fixture when high resistance be tested, good insulation, screening and gounding should be equipped with.
4. For low resistance testing, 4 terminals-measurement is indispensable.
5. When Resistors being formed or fixed, the root of leads should not be stressed. Welding temperature below: 260°C , less than 3 seconds.